

СОГЛАСОВАНО

Координационный совет
работодателей



Л.В. Дроздова
«04» сентября 2021 г.

СОГЛАСОВАНО

Региональный центр
компетенции

Ю.В. Ребров
"01" сентября 2021 г.

УТВЕРЖДЕНО

Региональный организационный
комитет

А.В. Подкорытов
«05» сентября 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

ПЕЧНОЕ ДЕЛО

наименование компетенции

**У Региональных отборочных этапов Национального чемпионата
профессионального мастерства среди людей с инвалидностью «Абилимпикс»
в Красноярском крае**

категория

студенты

СОГЛАСОВАНО

Председатель КРО ООО «Всероссийское
общество инвалидов»

Г.В. Зименко
«13» сентября 2021 г.

Председатель КРО ОООИ «Всероссийское
общество глухих»

Н.П. Кондратьев
«13» сентября 2021 г.

Председатель КОО ООИ «Всероссийское
ордена Трудового Красного Знамени
общество слепых»

В.И. Прудкова
«03» сентября 2021 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный эксперт по компетенции

В.Г. Родиончев
"01" сентября 2021 г.

РАЗРАБОТАНО

Эксперт (ы) по компетенции

Н.В. Домбровская
"01" сентября 2021 г.

Красноярск 2021

1. Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Печник работает в коммерческих, частных, государственных предприятиях и различных отраслях экономики. Существует прямая взаимосвязь между характером и качеством требований к конечному продукту и оплатой заказчика. Поэтому печнику необходимо выполнять свою работу профессионально, чтобы удовлетворять требованиям заказчика и тем самым развивать свою деятельность. Трубопечные работы тесно связаны со строительной отраслью.

Печник в основном работает внутри и снаружи помещений, включая большие и мелкие проекты домов и квартир заказчика. Печник должен планировать, проектировать системы отопления, выбирать и устанавливать печи, камины, иные тепловые агрегаты на твердом топливе и дымовые трубы. Сдавать их, проверять, готовить отчетную документацию, выполнять техническое обслуживание, уметь находить неисправности и выполнять текущий и капитальный ремонт. Организация работы, самоорганизация, коммуникация и межличностное общение, умение решать проблемы, гибкость и глубокие знания своего дела – вот универсальные качества печника.

Независимо от того, работает печник один или в команде, он должен принимать на себя высокий уровень ответственности и независимости. Печник должен работать в соответствии с действующими стандартами и с соблюдением всех правил охраны труда и техники безопасности и должен понимать, что любые ошибки могут быть необратимы, дорогостоящими и подвергать опасности окружающих.

Возрастающая мобильность людей во всем мире расширяет возможности талантливого печника, однако необходимо понимать и уметь работать в различных культурных средах. В будущем разнообразие умений, связанных с кладкой и монтажом тепловых агрегатов на твердом топливе, будет постоянно расширяться.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

После освоения компетенции «Печное дело» участник может индивидуально работать в сельской местности. Востребован в малых городах в системе ЖКХ.

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт (конкретные стандарты).

ФГОС СПО по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ
Проф. стандарт 7122 «Печник»

1.4. Требования к квалификации

Должен уметь:

- выполнять подготовительные работы при производстве печных работ;
- производить кладку различных типов печей;
- выполнять отделку печей различными материалами;
- контролировать качество печных работ;
- производить ремонт печей.

Должен знать:

- нормокомплект печника;
- виды, назначение и свойства материалов для кладки печей;
- правила подбора состава растворных смесей для кладки печей и способы их приготовления;
- виды и назначение печных приборов;
- правила организации рабочего места печника;
- правила чтения чертежей и схем кладки печей;
- правила выполнения схем и эскизов;
- виды и технологию устройства оснований для печей различных конструкций;

- правила техники безопасности при выполнении каменных работ;
- технологию кладки печей различных типов;
- способы установки печных приборов;
- способы установки металлических печей различных конструкций;
- особенности переоборудования печей под газовое топливо;
- правила техники безопасности при печных работах;
- виды и назначение материалов для отделки;
- технологию облицовки печей изразцами;
- технологию оштукатуривания печей;
- правила техники безопасности при отделке печей;
- виды и принцип работы контрольно-измерительного инструмента;
- допускаемые отклонения при кладке и отделке печей;
- способы разборки печей различных типов;
- способы замены приборов в печах различной конструкции;
- способы ремонта элементов печей;
- способы ремонта облицовки печей;

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Содержанием конкурсного задания является печная кладка. Участники соревнований получают инструкцию, эскиз задания (модуля), порядовые схемы модуля, критерии оценивания в соответствии с техническим описанием компетенции. Конкурсное задание имеет один модуль фрагмент отопительного щитка

Участнику необходимо выполнить кладку модуля, используя целый и неполномерный кирпич согласно порядовой схеме задания.

Толщина горизонтальных швов 8мм. Толщина вертикальных швов не устанавливается и зависит от допусков размеров кирпича, но должна быть равномерной по ряду.

В процессе выполнения кладки использовать измерительный инструмент. Участники соревнований выполняют модуль в соответствии с полученными инструкцией, чертежами, критериями оценивания. Время, указанное на выполнение каждого модуля, примерное.

Модуль считается завершенным и подлежит оценке, если выполнены все элементы модуля и расшиты швы в соответствии с Конкурсным заданием. При выполнении Конкурсного задания все элементы модуля выполняются конкурсантом в строгом соответствии с Конкурсным заданием. Запрещается замена и упрощение элементов модуля. Такие нарушения будут расцениваться как нарушение конкурсантом Кодекса этики, приводящие к дисквалификации конкурсанта.

Модуль (фрагмент) «Отопительный щиток» включает в себя подготовительные работы: разметка места размещения модуля, приготовление неполномерного кирпича. Кладка ведется в одной плоскости 14 рядов, оставляя места для прочистки. Окончательные критерии оценки уточняются членами жюри, после внесения изменений в конкурсное задание не менее 30%. Оценка производится как в отношении работы модуля, так и в отношении процесса выполнения конкурсной работы. Если участник конкурса нарушает требования техники безопасности и охраны труда, подвергает опасности себя или других конкурсантов, участник отстраняется от работы на изучение правил по технике безопасности, с ним проводится инструктаж, который регистрируется в протоколе. Время, потраченное на изучение правил по технике безопасности и проведение инструктажа участнику конкурса, не компенсируется. При неоднократном или серьезном нарушении правил техники безопасности и охраны труда конкурсант может быть отстранен от конкурса. Отстранение от конкурса оформляется актом. Время и детали конкурсного задания в зависимости от условий могут быть изменены членами жюри.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование и описание модуля	День	Время	Результат
Модуль «Отопительный щиток»	1 день	4 часа	70 процентов от конкурсного задания
Модуль «Отопительный щиток»	2 день	3 часа	100 процентов от конкурсного задания

2.3. Последовательность выполнения задания.

На подготовленной поверхности необходимо произвести предварительную разметку согласно размерам данной конструкции, при помощи строительного карандаша или маркера. При желании и наличии времени такую разметку можно сделать по всему периметру модуля. Выкладка первого ряда кирпичей "всухую". Суть шага заключается в кладке кирпича "на сухую". Это необходимо для вычислительных работ и проверки правильности укладки. Подготовка необходимых инструментов. Распаковка и проверка кирпича. Обратит внимание нужно как на цвет материала, так и на его размер. Лучше брать кирпич из одной партии. Убедитесь, что поверхность защищена от влаги. Теперь нужно выложить первый ряд кирпичей, не применяя раствор и проявляя скрупулезную точность.

По ранее сделанным отметкам выкладываются углы. К первому ряду щитка стоит отнестись предельно внимательно, от этого будет зависеть вся дальнейшая ровность конструкции. На поверхности выставляем насухо периметр щитка отопительного. Проверьте рулеткой все размеры прямоугольника и диагонали.

Первый ряд отопительного щитка выкладываем на растворе. После того как вы убедились, что длинные стороны вашего прямоугольника равны, короткие равны, диагонали равны, начинаем ставить кирпич на раствор. Начинаем с углов прямоугольника. Вынимаем и ставим на смесь, по одному, угловые (маяковые) кирпичи. Проверяем первый кирпич на горизонтальность (используем уровень). Ориентируясь на первый кирпич выставляем по уровню остальные кирпичи. Когда все углы прямоугольника выставлены снимаем остальные кирпичи в ряду и выставляем их на смесь. Используем уровень. Все кирпичи должны быть в уровень с маяковыми. Проверяем ровность стенки щитка прикладывая длинный уровень или правило между маяковыми кирпичами сбоку.

Второй ряд отопительного щитка. Два первых ряда глухие, то есть в них нет дымовых каналов. Это противопожарное требование Снп. Второй ряд кладем так же, как и первый только соблюдая перевязку кирпича.

Третий ряд. Строим так же как предыдущие 2 ряда. Выложив третий ряд, по углам вертикально можно натянуть шнур. Натянутый шнур облегчит дальнейшую кладку.

Четвертый ряд. Строим так же как предыдущие 3 ряда только оставляем горизонтальный канал. Оставляем место для установки прочистного отверстия. Ширина и высота отверстия обуславливаются размером 130 мм.

В пятом ряду прибавляется ещё одно отверстие, это ход дымовых газов из плиты в щиток. В остальном строим так же как предыдущий ряд только соблюдаем перевязку данный ряд не отличается от предыдущего. Кладку ведем с соблюдением правил перевязки.

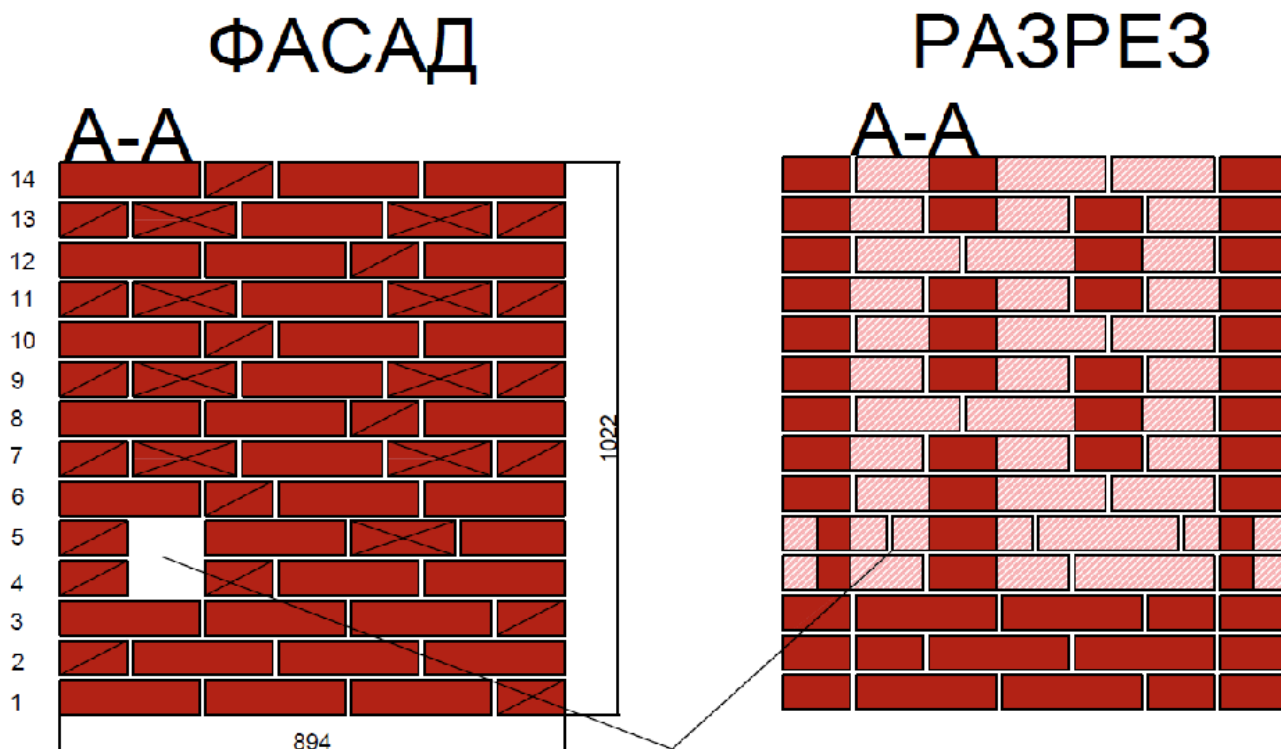
В шестом ряду перекрываются прочистные отверстия. В остальном ряд повторяет предыдущий. Такие же ряды будут 10 и 14.

Седьмым рядом перекрываем первый горизонтальный канал. 7,9, 11 и 13 ряды будут повторяться.

Восьмой - отображает 6 ряд, таким же будет и 12 ряд.

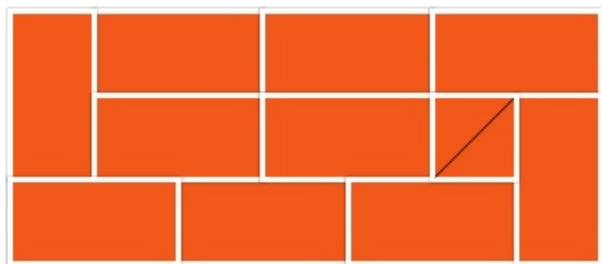
Десятый ряд повторяет шестой.

В итоге толщина шва по горизонтали должна быть 8 мм. Лишний раствор удаляется кельмой. Когда будет уложен последний кирпич первого ряда, делается проверка. Должна совпадать высота и длина всех кирпичей. Если все в порядке, то можно приступать к выкладке углов второго ряда, перемещению причальной нитки и остальным работам. Кладку модуля с 1 по 14 ряд включительно ведём в одной плоскости, согласно порядковых схем. Высота модуля – 1022мм, длина – 894мм, ширина – 380мм (в 1,5 кирпича). Количество рядов – 14.

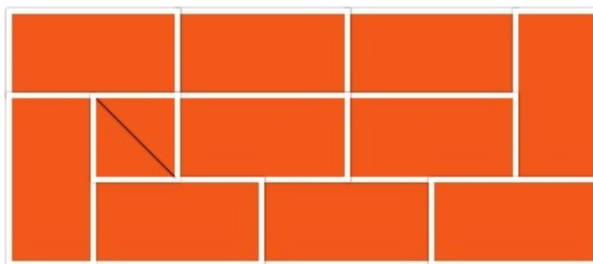


Порядовые чертежи

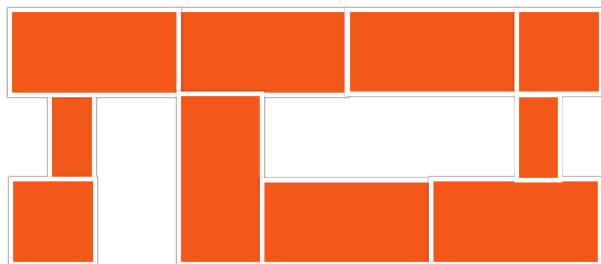
1, 3 ряды



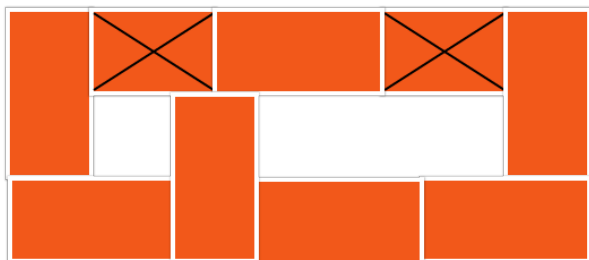
2 ряд



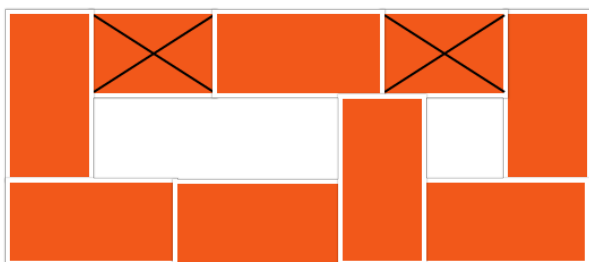
4 ряд



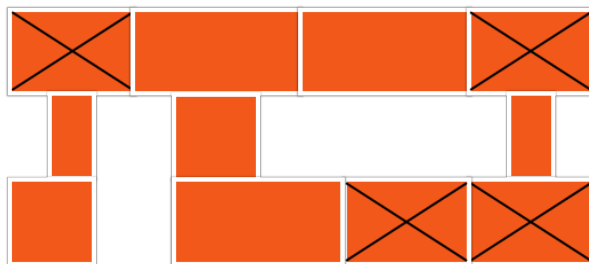
6, 10, 14 ряды



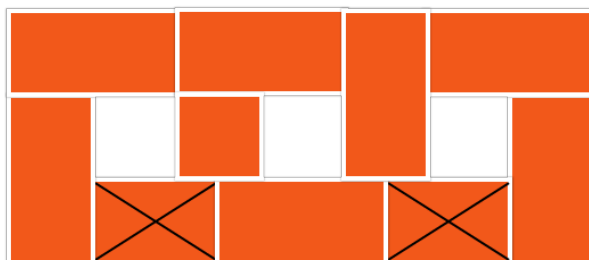
8, 12 ряды



5 ряд



7, 9, 11, 13 ряды



2.4. 30% -е изменение конкурсного задания:

В 30 % изменение входит: могут использоваться дополнительные элементы, изменения в рядах кладки. Время выполнения и размеры конструкции остаются неизменными.








2.5. Критерии оценки выполнения задания





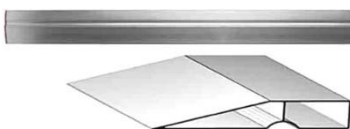



Критерии	Оценки		
	Судейская	Объективная	Общая
Размеры		20	20
Горизонталь		5	5
Вертикаль		15	15
Выравнивание		25	25
Углы		10	10
Детали		10	10
Швы	5		5
Отделка	10		10
Итого	15	85	100





Критерии	Аспект	Мах. Балл
Размер	Длина 1-го ряда модуля	2
	Длина модуля сверху	2
	Длина 5-го ряда	2
	Длина 3-го ряда	2
	Длина 10-го ряда	2
	Длина прочистного отверстия	2
	Высота прочистного отверстия	2
	Высота 1-3 ряда слева со стороны прочистного отверстия	2
	Высота 3-7 ряда справа со стороны прочистного отверстия	2
	Высота 7-14 слева с торца со стороны прочистного отверстия	2
Горизонталь	Горизонталь по диагонали 14-го ряда слева на право	2
	Горизонталь по диагонали 14-го ряда право на лево	2
	Горизонталь 14-го ряда со стороны прочистного отверстия	1
Вертикаль	Вертикаль слева со стороны прочистного отверстия	2
	Вертикаль с права со стороны прочистного отверстия	2
	Вертикаль слева с торца со стороны прочистного отверстия	2
	Вертикаль справа с торца со стороны прочистного отверстия	2
	Вертикаль слева с обратной стороны прочистного отверстия	2
	Вертикаль справа с обратной стороны прочистного отверстия	2
	Вертикаль слева с торца с обратной стороны прочистного отверстия	1
Выравнивание	Плоскость слева на право со стороны прочистного отверстия	2
	Плоскость с право на лево со стороны прочистного отверстия	2
	Плоскость слева на право 1-5 ряд со стороны прочистного отверстия	2
	Плоскость слева на право 6-9 ряд со стороны прочистного отверстия	2
	Плоскость слева на право 10-14 ряд со стороны прочистного отверстия	2
	Плоскость левого торца слева на право 1-4 ряд со стороны прочистного отверстия	2
	Плоскость левого торца слева на право 5-10 ряд со стороны	2




	прочистного отверстия	
	Плоскость левого торца слева на право 1-14 ряд со стороны прочистного отверстия	2
	Плоскость правого торца слева на право 1-4 ряд со стороны прочистного отверстия	2
	Плоскость правого торца слева на право 5-10 ряд со стороны прочистного отверстия	2
	Плоскость правого торца слева на право 11-14 ряд со стороны прочистного отверстия	2
	Плоскость слева на право 1-9 ряд с задней стороны прочистного отверстия	2
	Плоскость слева на право 10-14 ряд с задней стороны прочистного отверстия	1
Углы	Угол слева на 3 ряду со стороны прочистного отверстия	2
	Угол слева на 10 ряду со стороны прочистного отверстия	2
	Угол слева на 14 ряду со стороны прочистного отверстия	2
	Угол с право на 4 ряду со стороны прочистного отверстия	2
	Угол с право на 9 ряду со стороны прочистного отверстия	2
Детали	Длина отверстия на 14-ом ряду	2
	Ширина отверстия на 14-ом ряду	2
	Диагональ слева на право 14-го ряда	2
	Диагональ справа на лева 14-го ряда	2
	Глубина прочистного отверстия	2
Швы	Размер шва на 3 ряду со стороны прочистного отверстия	1
	Размер шва на 7 ряду со стороны прочистного отверстия	2
	Размер шва на 14 ряду со стороны прочистного отверстия	2
Отделка	Чистота с 4-ех сторон стороны модуля	3
	Полнота заполнения швов	2
	Чистота внутри прочистного отверстия	3
	Качество распиловки	2
	Итого	100

3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.



№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика.	Единица измерения	Необходимое количество
Расходные материалы на одного участника.					
1	Кирпич печной полнотелый (250x120x65)		Кирпич печной Lode Janka облицовочный полнотелый 250x120x65 мм М-500 красный 1NF	шт	110
2	Раствор печной		Терракотовая смесь для печей поставляется в четырехслойных бумажных мешках весом 20 кг и 25 кг.	м 3	0,1
3	Емкость для раствора		Ящик растворный 1,0 м3	шт	2
4	Растворная лопата		Лопата совковая	шт	2
5	Таз для раствора		Таз строительный круглый на 40 л.	шт	5
6	Ведро 15 л		Ведро оцинкованное для непищевых продуктов, предназначено для переноски жидкостей, сыпучих материалов и других грузов.	шт	5
7	Совок и веник		Наборы для уборки.	шт	5

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
1	Камнерезный станок DIAM SK800/2.2 Кельма STAYER ПРОФИ 08291-14		Профессиональные камнерезные станки DIAM для резки гранита мрамора, блоков, плитки.	шт	2/5
2	<u>Дрель-миксер ЗУБР МР-1400-2</u>		Мощность: 1400Вт; крутящий момент: 40Н*м; кол-во скоростей: 2; тип патрона: М14; вес: 5кг	шт	5
3	Уровень электронный		Универсальный инструмент, который можно применить для решения любой задачи, связанной с выведением ровной плоскости или линии (как горизонтальной, так и вертикальной).	шт	5
4	Тулбокс		Ящик для хранения инструментов	шт	5
5	Правило 1 м		Правило "трапеция" профи (с ребром жесткости) 1 м	шт	5
6	Строительный карандаш		Для разметки поверхности	шт	5
7	Губка хозяйственная универсальная 200x140x60 мм// сибртех		Для чистки инструмента	шт	5
8	<u>Кельма печника "Лепесток" 180 мм. Без ТМ 05061, 5061</u>		Для разравнивания раствора при кладке вентиляционных и дымовых	шт	5







			каналов, подрезки раствора, заполнения вертикальных швов при проведении печных и каменных работ. Материал: окрашенное полотно из инструментальной стали, деревянная лакированная ручка с усиленным металлическим колпачком.		
9	Печной молоток-кирочка		Печной молоток-кирочка с победитовыми наконечниками для аккуратной колки кирпича	шт	5
10	Расшивка плоская (10мм)		Расшивка РемоКолор 28-4-001 155x10 мм	шт	5
11	Уровень строительный; 0,4м; 0,6м; 1,5 м		Уровень брусковый, магнитный, количество глазков - 2 Уровень точности - 0.5 мм/м	шт	5
12	Рулетка 3 м		Рулетка Т2 Hobbi 15-1-515 применяется для измерительных работ. В рукоятку встроен стопор, за счет которого производится остановка и удерживание измерительной ленты.	шт	5

13	Отвес		Строительный отвес как простейшее приспособление, составляющими элементами которого является нить и прикрепленный к ней грузик. Применяется оно для контроля вертикали.	шт	5
14	Угольник металлический		Стальной угольник с алюминиевой рукояткой Gigant 300 мм GWS-30B	шт	5
15	Киянка (резиновая)		Киянка — распространенная разновидность ручного ударного инструмента, состоящая из длинной ручки и ударной головки.	шт	5
16	Щетка		Щетка для мытья AIRLINE средняя с жёсткой щетиной	шт	5

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)

1	Стол для экспертов		Стол офисный Имаго СП-4	шт	2/5
2	Стул для экспертов		Стул Easy Chair Rio (ИЗО) чёрн, ткань серая С-38/ТК-3	шт	5

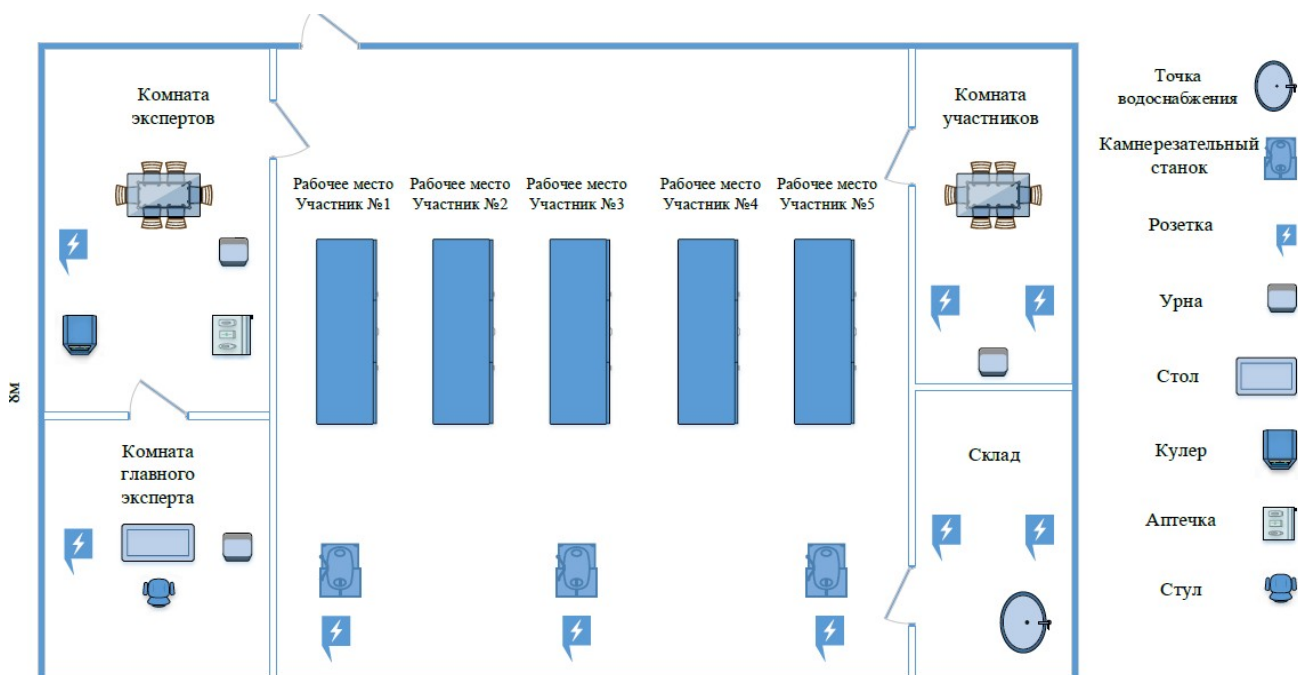
ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА

1	Порошковый огнетушитель		Огнетушитель порошковый ОП-8, АВСЕ (твердые, жидкие, газообразные вещества, электрические установки) закачной.	шт	1
2	Аптечка первой медицинской помощи		Аптечка медицинская для оказания первой помощи работникам (пластик) Фаст ЗАО "Виталфарм"	шт	1
3	Часы		Настенные часы TFA 60.3017	шт	1
4	Куллер с горячей/холодной водой и стаканчиками		Кулер для воды AEL TD-AEL-106 настольный белый	шт	1
5	Стол для участников		Стол офисный Imago СП-4	шт	2/5
6	Стулья для участников по числу участников		Стул Easy Chair Rio (ИЗО) чёрн, ткань серая С-38/ТК-3	шт	5
7	Водоснабжение				
8	Электроснабжение				

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом основных нозологий.

Виды нозологий.	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.
Рабочее место участника с нарушением слуха	2,5 x 2,5	1	В случае необходимости присутствие на площадке сурдопереводчика.
Рабочее место участника с нарушением зрения	3,0 x 3,0	1	Видеоувеличитель; Программы экранного доступа и экранного увеличителя
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	3,5 x 3,5	1	Специального оборудования не требуется
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	3,5 x 3,5	1	Специального оборудования не требуется

5. Схема застройки соревновательной площадки



6. Требования охраны труда и техники безопасности.

6.1. Основные требования охраны труда и техники безопасности

Работы по возведению бутовой или кирпичной кладки, не являются опасными для здоровья. Однако, при выполнении некоторых операций, необходимо проявлять осторожность и принимать предохранительные меры. Так, нужна осторожность и навык при околке, теске и рубке кирпичей, особенно огнеупорных; для выполнения этой работы печник должен иметь предохранительные очки.

Необходимо следить за качеством и исправностью инструмента и подсобного оборудования. Применять негодный или требующий ремонта инструмент не разрешается. Металлический инструмент не должен иметь заусенцев и трещин. Крепление его на деревянных рукоятках должно быть надежным. Сами рукоятки необходимо делать из крепких пород дерева и гладко остругивать.

Чтобы удалить из раствора для производства печных работ посторонние примеси (стекла, мелкие гвозди, острые камешки и т. п.), растворы должны быть тщательно процежены.

Вдоль котлованов котельных доски могут быть установлены на расстоянии не менее 70 см; они должны быть надежно закреплены.

Обе «пазухи фундамента, по мере его возведения, должны быть сразу засыпаны и утрамбованы.

Распорки для укрепления траншей под фундамент необходимо надежно укреплять. Они должны иметь достаточную длину и плотно входить между боковыми стойками. Устанавливать односторонние клинья не разрешается; клин может легко выскользнуть и распорки не будут предохранены от выпадения.

Стремянки и подмости необходимо снабжать перилами. У основания перильных стоек (как и по краям настилов) надо прибить бортовые доски (на ребро).

Стремянки нельзя загружать, даже временно, каким-либо строительным материалом.

Подмости и настилы (особенно при кладке на высоте) должны быть надежно закреплены.

Необходимо надевать предохранительный пояс и веревкой привязывать его к безопасным по прочности местам, если на крыше, где печнику приходится работать, нет ограждения.

При гашении извести (а она «кипит» с весьма высокой температурой) следует остерегаться брызг; необходимо иметь очки и крепкую обувь.

Разгрузку извести также надо производить в защитных очках и в маске.

Известковый раствор перемешивать руками нельзя.

Большой осторожности требуют ремонтные работы. Разбирать кладку печи надо с перекрыши. Особенно осторожно следует разбирать своды, начиная разборку с замка (верха) и идя постепенно к пятам.

6.2. Требования охраны труда во время работы с камнерезным станком:

1. Станок разрешается эксплуатировать только в устойчивом положении на ровной, горизонтальной поверхности.

2. К работе на камнерезном оборудовании допускаются участники чемпионатов, имеющие соответствующую квалификацию и подготовку.

3. При работе обязательно используются специальная защитная одежда, средства защиты органов зрения и слуха (очки, щиток, наушники и т.д.) в соответствии с принятыми нормами. Использование перчаток (рукавиц) ЗАПРЕЩЕНО.

4. Оборудование содержит элементы и узлы, находящиеся под напряжением. Запрещено работать на оборудовании, при снятых деталях, неисправной изоляции и отсутствии заземления.

5. Применять алмазные диски только высокого качества и в соответствии с обрабатываемым материалом.

6. Обеспечить на рабочем месте соответствующую вентиляцию.

7. Не производить работу под дождём. Вблизи рабочего места (меньше 15 м) не допускается наличие легко воспламеняющихся материалов, жидкостей и газов.

8. Соблюдать меры пожарной безопасности.
9. Не эксплуатировать неисправное оборудование и алмазные диски.
10. Не работать без защитного кожуха.
11. Не допускать попадания воды на электротехнические детали.
12. При использовании пилы конкурсанты могут резать только один кирпич или блок за один раз.
13. Если размер камня больше 50–70 мм, держать его в руках при распиловке нецелесообразно - неудобно. Камень - природный материал, поэтому он редко имеет плоскую площадку и не может быть устойчиво установлен на столике пилы. Нужно применять различные зажимы, чтобы они прочно удерживали камень и исключали его проворачивание или дрожание. Зажим крепится к суппорту, скользящему вдоль направляющих к отрезному диску. Камень подается медленно и осторожно, чтобы обеспечить только самый легкий его контакт с режущим диском.

Специфичные требования охраны труда, техники безопасности и окружающей среды компетенции

Отраслевые требования отсутствуют.

Предполагается, что конкурсанты будут работать безопасными способами и поддерживать безопасность в рабочей зоне во время чемпионата. Во время чемпионата конкурсант, нарушающий правила охраны труда, техники безопасности и охраны окружающей среды, может быть вынужден пройти еще один инструктаж по технике безопасности на рабочем месте, с участием, что не отразится на рабочем времени конкурсанта на чемпионате.

Конкурсанты не должны работать за пределами рабочего места во время чемпионата без одобрения технического эксперта.

Организатор чемпионата должен предоставить диски для камнерезных станков для резки кирпича с низким уровнем децибелов и минимальным диаметром диска 350 мм.

Если конкурсант не пользуется таким станком безопасным способом в соответствии с инструктажем, его могут обязать пройти еще один инструктаж (зафиксировать в протоколе), чтобы гарантировать его знание обязательств по технике безопасности. Дальнейшее ненадлежащее использование может привести к тому, что данный конкурсант не будет допущен к использованию пилы на чемпионате.